

# MODULO DI SCRIZIONE

Da compilare e inviare entro domenica 13 dicembre

7<sup>mo</sup> Concorso diocesano "Oratori in Presepe"

**Noi: presepe nel mondo!**

2020

Iscrizioni entro il 13-12

Presentazione elaborati  
entro il 23-12

Info e iscrizioni: [oratorifermani@gmail.com](mailto:oratorifermani@gmail.com)  
Regolamento e modulistica: [www.oratorifermani.it](http://www.oratorifermani.it)

COORDINAMENTO  
ORATORI  
FERMANI

8x  
mille

<https://forms.gle/A7ZRt9wZmruZu6mc6>